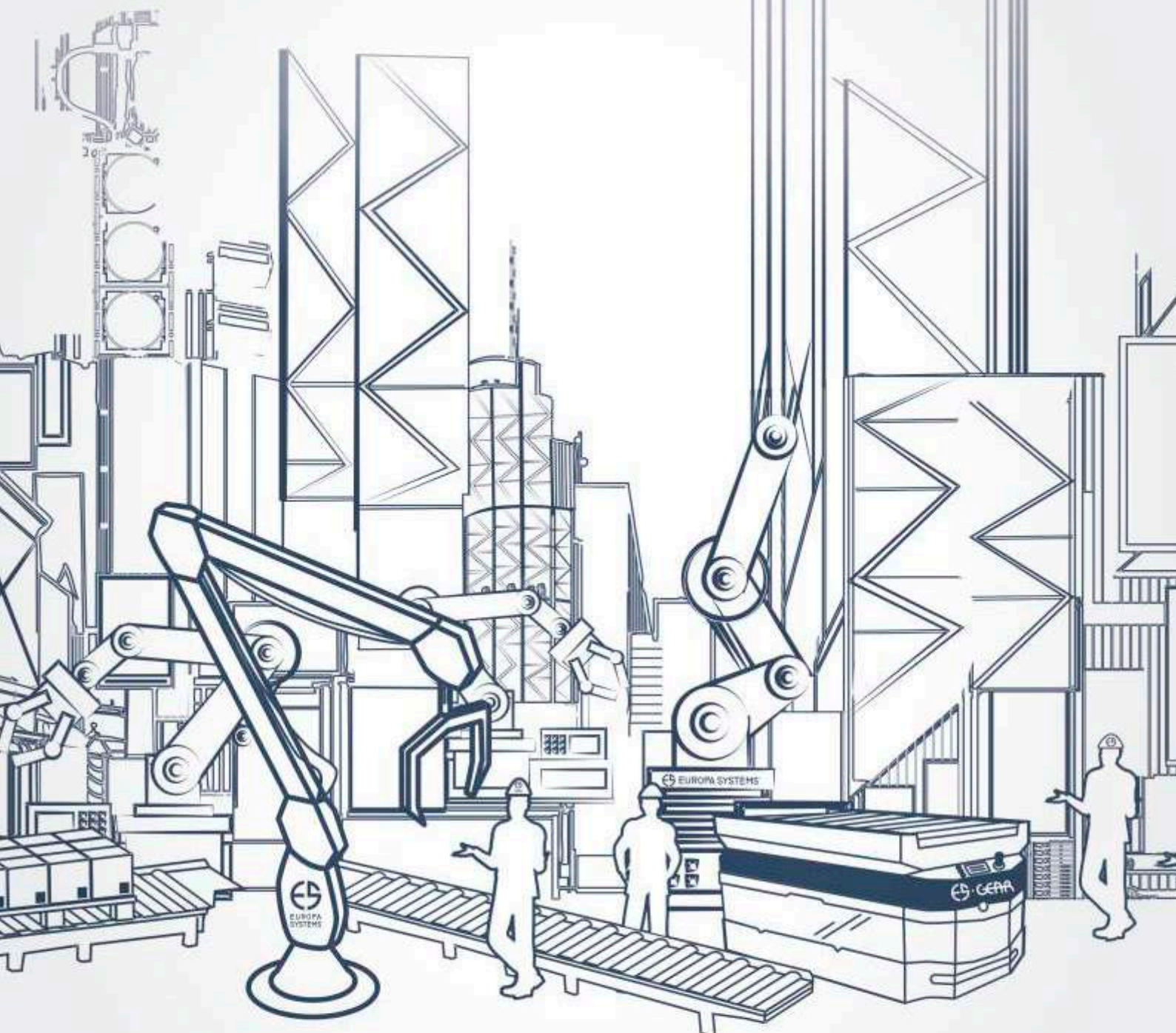




EUROPA
SYSTEMS®

INNOVATIONS
FOR
INTRALOGISTICS

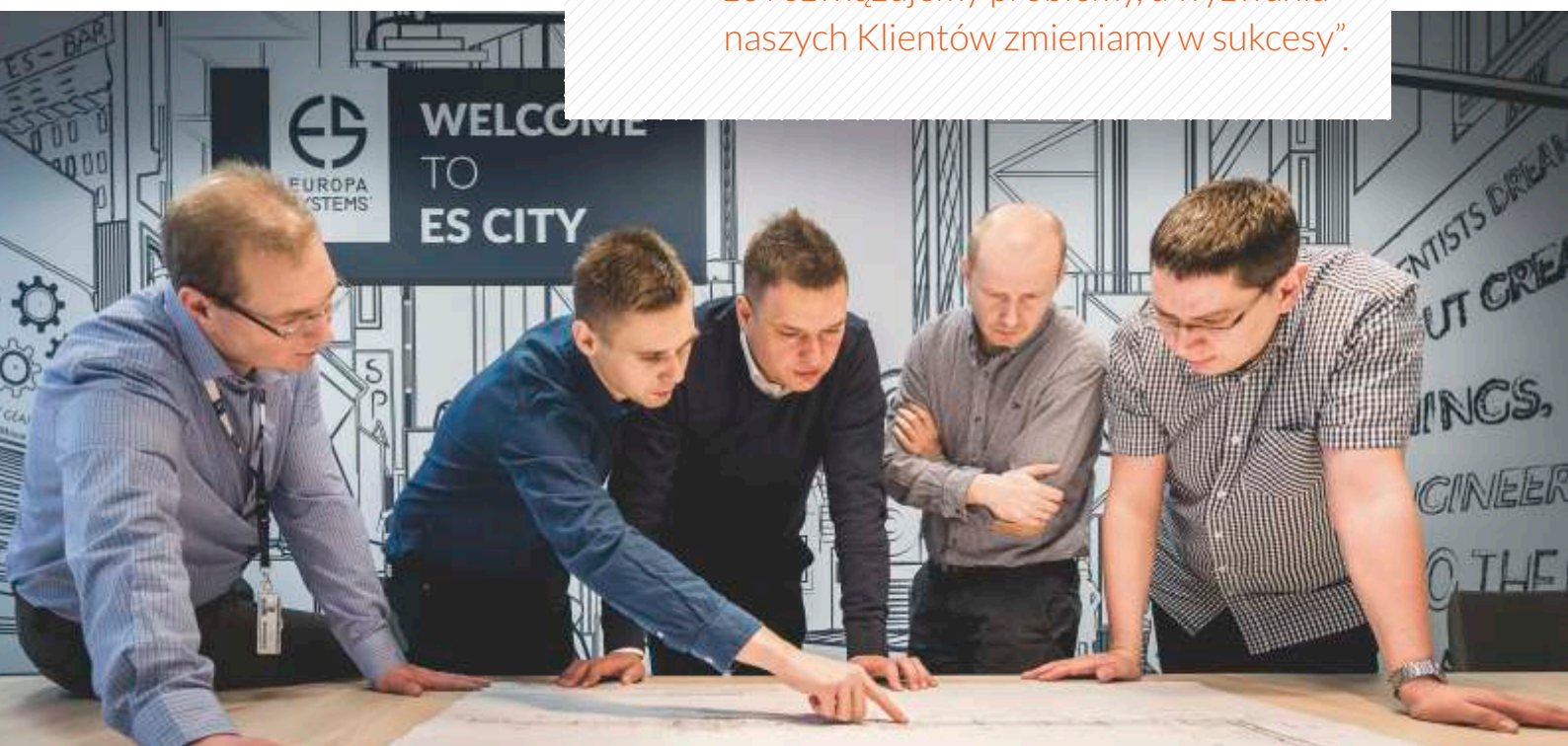


**PRODUCENT SYSTEMÓW I URZĄDZEŃ
DO TRANSPORTU WEWNĘTRZNEGO**

ROZWAŻASZ INWESTYCJĘ W AUTOMATYZACJĘ?

Dlaczego Europa Systems to najlepszy wybór jeśli chodzi o dostawcę automatycznych systemów transportu wewnętrznego?

„ Jesteśmy inżynierami, to oznacza, że rozwiązujemy problemy, a wyzwania naszych Klientów zmieniamy w sukcesy”.



JESTEŚMY PARTNEREM

w automatyzacji transportu,
a przede wszystkim w biznesie

Wspieramy i doradzamy Klientom
w zakresie optymalizacji procesów
transportowych i projektowania systemów
oraz urządzeń transportu bliskiego.

REALIZUJEMY
NA CZAS

97,5%

projektów wdrożonych
bez opóźnień

JESTEŚMY
RZETELNI

97,8%

zleceń bez reklamacji

JESTEŚMY
ZAANGAŻOWANI

100%

zaangażowania
i dzielenia się wiedzą



NASZE ZASOBY

Ludzie i technologia

LUDZIE TEAM WORK

Jesteśmy zespołem **240 inżynierów, techników i specjalistów** tworzących w interdyscyplinarnych zespołach dedykowane rozwiązania intralogistyczne.



1700

zleceń produkcyjnych
rocznie

TECHNOLOGIA MOŻLIWOŚCI PRODUKCYJNE

Nowoczesny zakład produkcyjny w Europie, o powierzchni 17 500 m² gwarantuje, że 95% procesów produkcji naszych systemów odbywa się w jednym miejscu.



NASZE KNOW-HOW

ZAUTOMATYZOWANE SYSTEMY TRANSPORTU I SKŁADOWANIA

realizujemy zarówno jako:

- > generalny wykonawca dla światowych producentów i dystrybutorów,
- > jak i partner technologiczny dla globalnych integratorów automatyki przemysłowej.

20 lat

doświadczeń

35 krajów

na całym świecie korzysta
z naszych rozwiązań

LICZBY, Z KTÓRYCH JESTEŚMY DUMNI



Bierzemy odpowiedzialność za nasze projekty

i z każdym produktem dostarczamy kompletną dokumentację techniczną oraz deklarację CE.



Wspieramy Klientów i doradzamy

w zakresie optymalizacji procesów transportowych i projektowania systemów oraz urządzeń transportu bliskiego.

Liczba zrealizowanych zamówień w poszczególnych krajach

2,5 – 3

Lata – czas zwrotu inwestycji

1000+

Klientów w Europie

17.500 m²

Zaplecza produkcyjnego

350

Realizacji rocznie

20

Lat doświadczeń

240

Inżynierów i specjalistów

35

Krajów na całym świecie korzysta z naszych rozwiązań

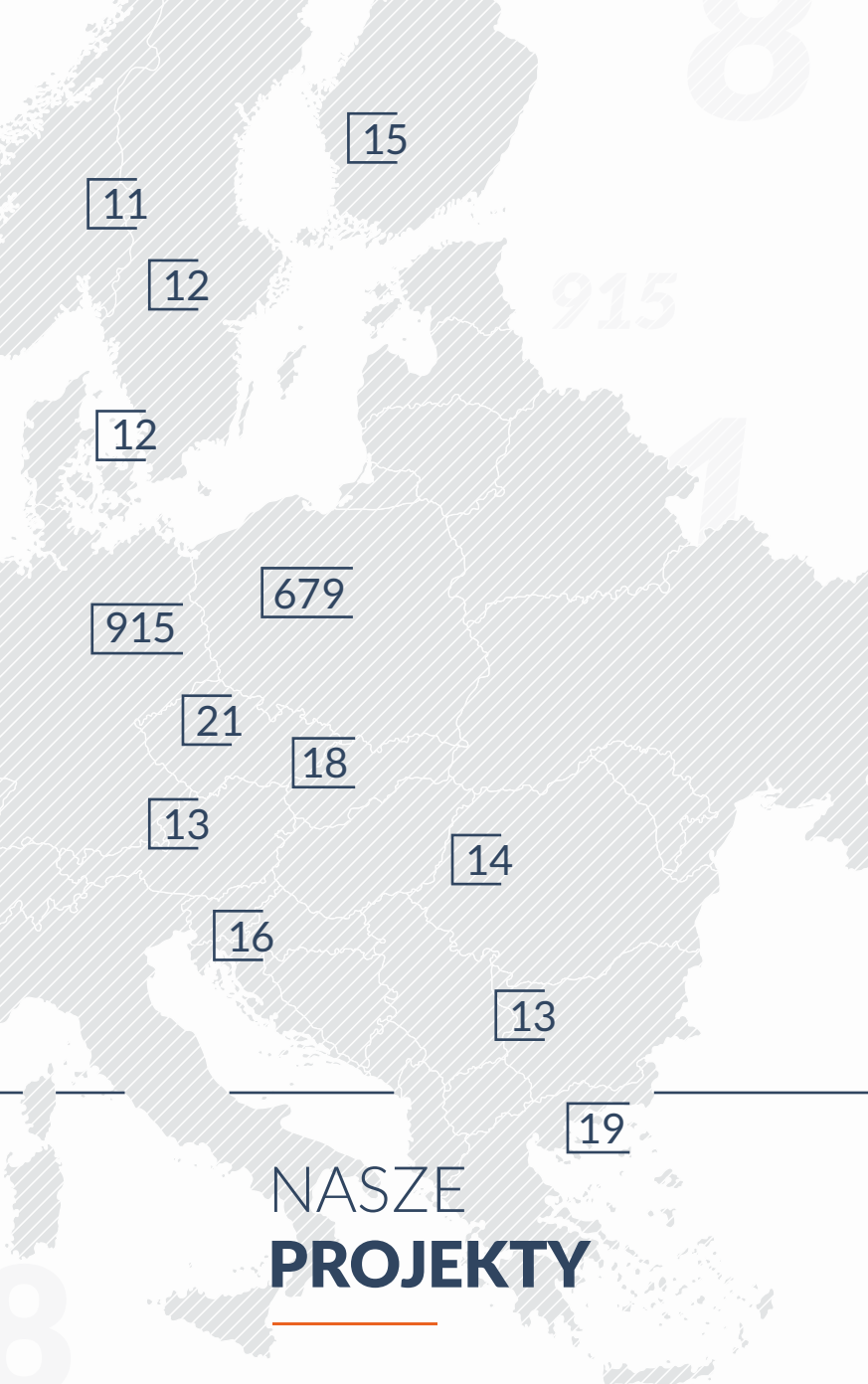
1700

Zleceń produkcyjnych rocznie

122

Wdrożone systemy dla jednego z naszych stałych Klientów





NASZE PROJEKTY



Podnoszą wydajność przedsiębiorstw



Redukują koszty wytwarzania



Zapewniają płynność operacji



Optymalizują zajmowaną przestrzeń produkcyjną



Zwiększają bezpieczeństwo pracy



Charakteryzują się wysokim wskaźnikiem opłacalności ROI (poniżej 3 lat)

CO ROBIMY

Specjalizujemy się w automatyzacji procesów logistyki wewnętrznej i w kompleksowej realizacji projektów.

Zakres naszych usług obejmuje:

- > opracowanie koncepcji i wykonanie projektu rozwiązań,
- > produkcję systemów oraz urządzeń,
- > opracowanie automatyki,
- > wdrożenie :
 - montaż i testy w siedzibie Europa Systems,
 - instalację w siedzibie Klienta,
 - uruchomienie i szkolenie,
 - przekazanie do eksploatacji,
 - opiekę – serwis posprzedażowy.

CO NAS WYRÓŻNIA

- > najwyższy standard jakości, bezpieczeństwa i niezawodności naszych produktów,
- > satysfakcja naszych Klientów,
- > wieloletnia współpraca z Klientami, dla których od lat realizujemy projekty w całej Europie,
- > dostosowanie rozwiązań do indywidualnych potrzeb Klienta,
- > szybkość działania i krótki czas realizacji projektów,
- > doświadczona kadra inżynierów i specjalistów.

SYSTEM TRANSPORTU PALET

Automatyzacja procesów paletyzacji, w tym:

automatyczne składowanie i wydawanie pustych palet, transport ładunków na paletach i integracja z procesami magazynowymi oraz produkcyjnymi. End-of-line to wymierne korzyści biznesowe.

PARAMETRY TECHNICZNE

- > **Nośność**
do 2000 kg/paleta
- > **Prędkość transportu**
do 30 m/min
- > **Wydajność**
do 200 palet/h

RODZAJ ŁADUNKU:

Palety:

- drewniane o wymiarach **800x1200 mm**, **1200x1000 mm**, **1200x1200 mm**,
- tworzywowe, chemiczne, stalowe,
- DHP, INDU, CHEP, CHEMICAL, US, ASIA, AUSTRALIAN.

Skrzynki:

- stalowe o różnych podbudowach,
- skrzyniopalety.



OBSZARY ZASTOSOWANIA

Jedno rozwiązanie – wiele możliwości.

Produkujemy systemy dla różnych jednostek transportowych (waga, gabaryty) i różnych warunków pracy, w ramach jednej linii przenośników.

W zakładach produkcyjnych, magazynach, centrach dystrybucyjnych – wszędzie, gdzie istnieje potrzeba pełnej automatyzacji procesów transportu wewnętrznego.

Branże: Opakowania; Przemysł drzewny i metalowy; FMCG; Automotive; Retail; Materiały budowlane.



KORZYŚCI



EKOLOGIA

Redukcja spalin z wózków widłowych.



PEŁNA KONTROLA

Dzięki integracji systemu z rozwiązaniami IT (np. z systemami WMS).



ZWIĘKSZONA WYDAJNOŚĆ

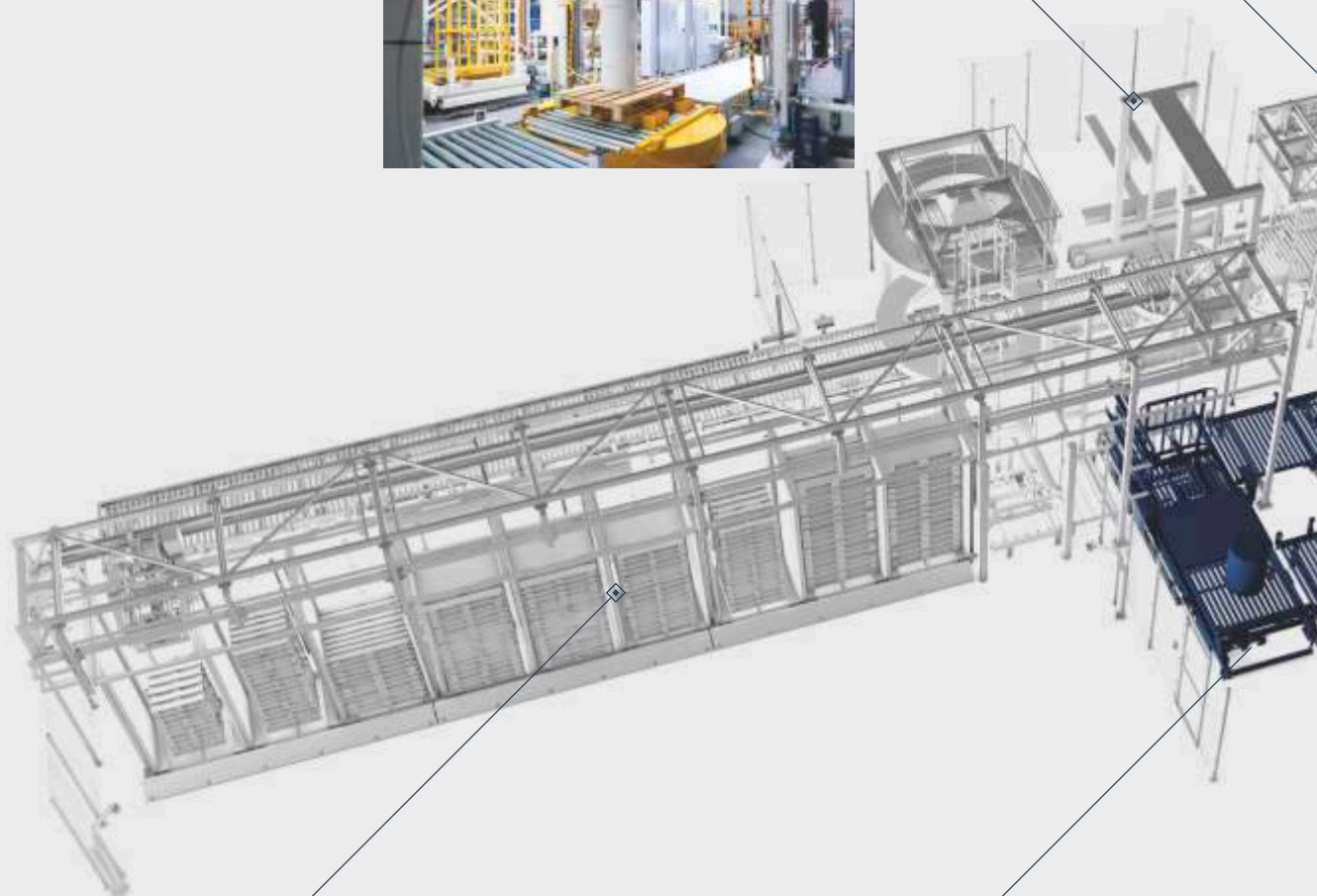
Zwiększenie mocy produkcyjnych i logistycznych.



UNIKALNE CECHY SYSTEMU **MODUŁOWA KONSTRUKCJA**

**MAGAZYN
DREWNIANYCH TOPÓW**

BINDOWNICA



MAGAZYN PALET

**STANOWISKO
ZAŁADUNKU**



SYSTEM TRANSPORTU PALET TO ZBIÓR MODUŁÓW PRODUKOWANYCH PRZEZ EUROPA SYSTEMS, TAKICH, JAK:



- > **PRZENOŚNIKI** | Więcej na str. 28
- > **WINDY** | Więcej na str. 30
- > **PROMY, AGV** | Więcej na str. 32
- > **SZTAPLARKI DO PALET PEŁNYCH**
Więcej na str. 34
- > **MAGAZYN PALET** | Więcej na str. 36

PROM DO PALET

Automatyzacja procesów w obszarze paletyzacji może obejmować dodatkowe urządzenia, między innymi: owijarki, etykieciarki, bindownice.



JAK TO DZIAŁA

Zeskanuj kod i obejrzyj video

Europa Systems realizuje kompleksowe wdrożenia w pełni zautomatyzowanych systemów transportu palet.

Integrujemy nasze rozwiązania z systemami Klientów. Jednocześnie współpracujemy z integratorami automatyki przemysłowej jako partner technologiczny. Dostarczamy pełną dokumentację techniczną oraz serwis.

SYSTEM TRANSPORTU KONTENERÓW

System transportu i buforowania kontenerów usprawnia procesy związane z intralogistyką produktów FMCG. System zapewnia: zarządzanie pustymi kontenerami, nieprzerwany transport artykułów w kontenerach, krótki czas załadunku i rozładunku oraz maksymalizację powierzchni strefy buforowej. Daje możliwość transportowania kontenerów o różnych gabarytach, wadze, jak i wykonanych z różnych materiałów charakteryzujących się różnym współczynnikiem tarcia powierzchni – spód kontenerów (plastik, metal itp.).

PARAMETRY TECHNICZNE

- > **Nośność**
do 300 kg/kontener
- > **Wydajność**
do 300 kontenerów/h
- > **Pojemność strefy buforowej**
dobierana do wymagań Klienta i dostępnego obszaru

RODZAJ ŁADUNKU:

- **Kontenery rolkowe**
rozwiązanie przeznaczone do składowania luźnych towarów, opakowań, worków oraz pojemników.
- **Kontenery termoizolacyjne**
idealne urządzenie logistyczne do magazynowania świeżych i mrożonych produktów do tzw. "zimnego łańcucha dostaw".
- **Wózki siatkowe**
to wózki wyposażone w poziomą platformę, zamkniętą siatkowymi burtami z dwóch lub czterech stron. Podobnie, jak kontenery, wózki te przemieszczane są puste po obszarze buforowym. Służą do składowania produktów szybko zbywalnych takich, jak: produkty spożywcze, napoje, czy alkohole.

DODATKOWE MODUŁY:

- Nasze rozwiązania mogą być wyposażone i integrowane z dodatkowymi modułami wspierającymi procesy transportowe np. z urządzeniami myjąco-suszącymi:
- > ROBO WASH&DRY – więcej informacji na s. 40



OBSZARY ZASTOSOWANIA

Systemy transportu kontenerów znalazły zastosowanie w branży Retail, a w szczególności w centrach dystrybucyjnych. Jest to zarówno intralogistyka pustych, jak i pełnych opakowań z ładunkiem. Główne procesy to obrót towarami suchymi w kontenerach rolkowych oraz obrót produktami świeżymi i mrożonymi w kontenerach termoizolacyjnych.

KORZYŚCI



PŁYNNOŚĆ PROCESÓW

Zapewnia płynność procesu załadunku i rozładunku towarów (transportowanych na różnych nośnikach: kosze, skrzyniopalety, kontenery).



ZWIĘKSZENIE PRZESTRZENI MAGAZYNOWEJ

Wielopoziomowe linie pozwalają w ciągu transportowym i strefie buforowania pomieścić nawet 1000 kontenerów.



NOWOCZESNE TECHNOLOGIE, AUTOMATYKA

System stworzony z myślą o pracy kolejnej 20-30 lat.



REDUNDANCJA

Zawsze jest alternatywa, nawet w sytuacji zwiększonych zamówień lub awarii.



SYSTEM TRANSPORTU CIĘŻKICH ŁADUNKÓW

Automatyzacja procesów związanych z przepływem ładunków o dużej masie i niestandardowych gabarytach. Nasze systemy gwarantują bezpieczny i wydajny transport materiałów o wadze ponad 2000 kg.

PARAMETRY TECHNICZNE

- **Nośność**
od 2000 kg/m
- **Prędkość transportu**
dostosowana do wymogów technologicznych

” Podczas transportu ładunków ciężkich istotną kwestią jest bezpieczeństwo i efektywność przemieszczania ciężkich i nieporęcznych ładunków”.

RODZAJ ŁADUNKU:

- zwoje
- arkusze blach
- pakiety
- profile stalowe



OBSZARY ZASTOSOWANIA

Nasze systemy transportu ciężkich ładunków znalazły zastosowanie w wielu branżach przemysłowych, gdzie proces technologiczny wymaga zastosowania niezawodnego i wytrzymałego systemu do przemieszczania ładunków w trudnych warunkach środowiska. System wykorzystywany jest przede wszystkim przy transporcie **surowców metalurgicznych**, **produktów w przemyśle drzewnym** i innych elementów o dużej masie.



KORZYŚCI



NIEZAWODNOŚĆ

Wytrzymałe komponenty, linie przenośników odporne na trudne warunki.



NIESTANDARDOWE GABARYTY

Usprawnienie i przyspieszenie procesu produkcyjnego.



OSZCZĘDNOŚĆ POWIERZCHNI

Zajmowanie co najmniej o połowę mniej przestrzeni magazynowej.



SYSTEM TRANSPORTU POJEMNIKÓW I KARTONÓW

Linie do transportu są połączonymi zestawami przenośników taśmowych, rolkowych oraz paskowych. Urządzenie może być prowadzone w jednym poziomie, bądź też wznosić się lub opadać na inne poziomy oraz zmieniać kierunek transportu.

PARAMETRY TECHNICZNE

- > **Nośność**
do 50 kg/m
- > **Wydajność**
do 60 m/min
- > **Pojemność strefy buforowej**
30.000 jednostek/24h

„Zautomatyzowany, efektywny i bezpieczny przepływ ładunków lekkich: kartonów, pojemników”.

RODZAJ ŁADUNKU:

- kartony o zróżnicowanych gabarytach i masie własnej
- ładunki lekkie np. pojemniki tworzywowe

Dobór właściwego rozwiązania zależy między innymi od wymagań wydajnościowych projektowanego systemu, gabarytów transportowanych jednostek logistycznych, logiki dystrybucji jednostek oraz istniejącej infrastruktury zakładu.



OBSZARY ZASTOSOWANIA

Systemy przenośników są powszechnie stosowanym medium transportowym na różnych etapach produkcji. Służą zarówno do transportu produktów jednostkowych doprowadzając produkty do masz pakujących, jak i zbiorczych, odprowadzając zapakowane kartony z kartoniarek do strefy ręcznej, bądź automatycznej paletyzacji.

Dystrybucja i wybór trasy przejazdu produktów może być realizowany na podstawie odczytu kodu kreskowego, znacznika RFID, koloru, jak również samego rozmiaru produktu. Systemy transportu kartonów i pojemników znalazły zastosowanie w takich sektorach m.in., jak Retail, e-commerce i FMCG.



KORZYŚCI



OSZCZĘDNOŚCI

Obniżenie kosztów energii i pracy.



WYDAJNOŚĆ

Zwiększenie mocy produkcyjnych.



BEZPIECZEŃSTWO

Bezpieczny transport produktu: zmniejszenie ryzyka uszkodzeń, bądź błędnej lokalizacji np. na paletach.





AUTONOMOUS INTELLIGENT VEHICLE [AIV]

W pełni autonomiczny, inteligentny wózek transportowy, który zapewnia wysoką elastyczność i wydajność w procesach automatyzacji.

Wózek nie wymaga modernizacji przestrzeni obszaru roboczego zakładu oraz programowania dokładnej ścieżki przejazdu. Potrafi planować alternatywne trasy, działa w bardzo dynamicznych środowiskach, bezpiecznie pracuje wśród ludzi. Zastosowanie w centrach dystrybucyjnych, magazynach, aktywnych halach produkcyjnych – wszędzie, gdzie istnieje potrzeba pełnej automatyzacji procesów transportu wewnętrznego. Branże FMCG, Automotive, IT.

PARAMETRY TECHNICZNE

- > Obciążenie **60–250 kg/AIV**
- > Prędkość transportowa **1,8 m/s**
- > Czas pracy ciągłej **13 h**
- > Nawigacja technologia **SLAM**
- > Zarządzanie flotą **do 100 wózków**



CHCESZ DOWIEDZIEĆ SIĘ WIĘCEJ?
Zeskanuj kod

” Poszukiwaliśmy technologii AGV, która jest autonomiczna, działa w bardzo dynamicznie zmieniającym się otoczeniu i bezpiecznie pracuje wśród ludzi a ES SMART spełnił te oczekiwania.”

RODZAJ ŁADUNKU:

W zależności od wybranych akcesoriów może transportować skrzynie, kartony, kuwety. Pozwala na uzyskanie doskonałości operacyjnej w obszarach: picking, packing i shipping, aby dostarczać najlepsze w swojej klasie produkty konsumentom na całym świecie.

Flota ES SMART jest odpowiedzią nie tylko na bieżące potrzeby Centrum Dystrybucyjnego, ale umożliwia prostą rozbudowę systemów transportu wewnętrznego w przyszłości.



OBSZARY ZASTOSOWANIA

W centrach dystrybucyjnych, magazynach, aktywnych halach produkcyjnych – wszędzie gdzie istnieje potrzeba pełnej automatyzacji procesów transportu wewnętrznego. Branże zarówno FMCG, Automotive, IT.

KORZYŚCI



SZYBKA INSTALACJA

Prosta adaptacja. Nie wymaga programowania dokładnej ścieżki przejazdu.



ZDALNE ZARZĄDZANIE

Automatyczne mapowanie hali produkcyjnej przy współpracy z PC oraz dedykowanym kontrolerem.



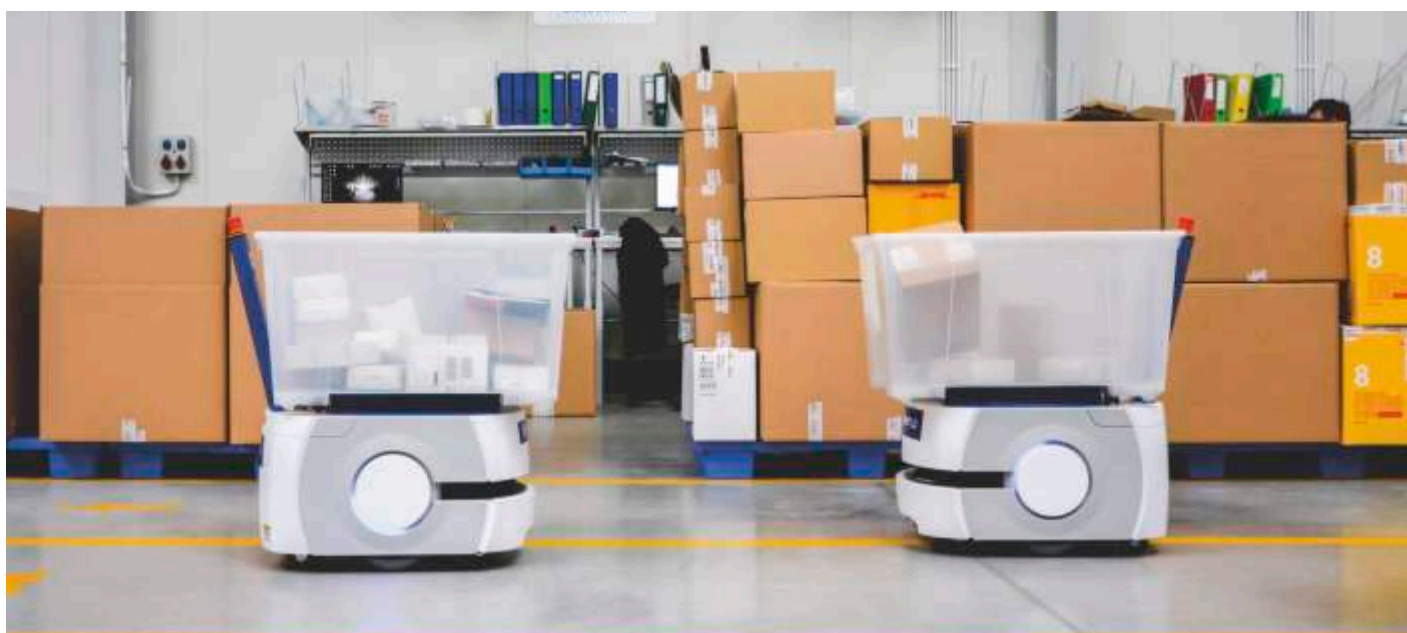
CAŁKOWITE BEZPIECZEŃSTWO

Praca w dynamicznie zmiennym środowisku. Wózek dostosowuje strefy bezpieczeństwa w zależności od prędkości.



WYDAJNOŚĆ

AIV zwiększa efektywność pracy, współpracuje we flocie, co daje możliwość obsługi wielu zadań w jednym czasie. Praca 24h 7 dni w tygodniu. Możliwość szybkiego doładowania baterii.



SYSTEM TRANSPORTU OPON

AUTOMATYZACJA TRANSPORTU OPON

System transportu opon to płynna integracja z istniejącymi platformami IT, robotami przemysłowymi, maszynami produkcyjnymi oraz innymi systemami logistyki wewnętrznej.

PARAMETRY TECHNICZNE

- > **Nośność**
do 150 kg
- > **Prędkość transportu**
do ok. 60 m/min
- > **Wydajność**
dostosowana do potrzeb Klienta



Bezpieczna jazda zaczyna się na taśmie produkcyjnej. Projektujemy i wdrażamy systemy transportu opon, które kwestię bezpieczeństwa produktu i maszyn traktują priorytetowo”.

RODZAJ ŁADUNKU:

- opony ciężarowe (TBR)
- opony osobowe (PCR)
- półprodukty do wyrobu opon



OBSZARY ZASTOSOWANIA

Nasze systemy transportu opon znalazły zastosowanie wśród takich Klientów, jak: **Bridgestone, Michelin, Cimcorp, Güdel, Goodyear** oraz w obszarach produkcji: **od walcowania, maszyny konfekcyjne przez magazyn wysokiego składowania, prasy wulkanizacyjne do inspekcji końcowej i magazynu opon gotowych.**

KORZYŚCI



NIEZAWODNOŚĆ

Nasze urządzenia są bezawaryjne, zapewniamy niezawodność systemów, które działają: **24/7/365.**



ROZWIĄZANIE PROBLEMU OGRANICZONEJ POWIERZCHNI

Dzięki naszym rozwiązaniom każdy metr kwadratowy zakładu może zostać efektywnie zagospodarowany na cele produkcyjne.



PŁYNNOŚĆ PROCESÓW

Integrujemy technologię transportu opon i surowców z technologią produkcji, magazynowania i robotami przemysłowymi Gantry Robots.



EFEKTYWNOŚĆ PRODUKCJI

Nasze urządzenia charakteryzuje wysoki wskaźnik MTBF (99%).



PRZENOŚNIKI

Przenośniki zapewniają swobodny transfer różnorodnych ładunków, zarówno w pionie, jak i w poziomie.

Wykorzystywane są w halach produkcyjnych, magazynowych i przy stanowiskach kompletacji wyrobów, gdzie występuje konieczność szybkiego i efektywnego przemieszczania ładunków. Łączenie przenośników z innymi urządzeniami transportu wewnętrznego pozwala projektować linie transportowe umożliwiające transfer ładunków na dowolnej długości i w dowolnej formie. Wszystkie przenośniki produkujemy w oparciu o konstrukcje stalowe.

W NASZEJ OFERCIE ZNAJDUJĄ SIĘ:

- > Przenośniki rolkowe napędzane
- > Przenośniki rolkowe nienapędzane i stoły kulowe
- > Przenośniki taśmowe
- > Przenośniki łańcuchowe
- > Przenośniki paskowe
- > Przenośniki unoszone
- > Przenośniki modułarne
- > Przenośniki teleskopowe
- > Obrotnice
- > Transfery



ZALETY



SOLIDNA KONSTRUKCJA



SZYBKI MONTAŻ I DOSTAWA PRZENOŚNIKÓW



MOŻLIWOŚĆ DOPASOWANIA PRZENOŚNIKÓW DO SPECYFICZNYCH WYMAGAŃ KLIENTA



WINDY I PRZENOŚNIKI PIONOWE

Urządzenie transportu pionowego
do podnoszenia i opuszczania ładunku.

AUTOMATYZACJA SYSTEMU TRANSPORTU

Przenośnik pionowy to komponent systemu transportu, służący do unoszenia, bądź opuszczania ładunku na odpowiedni poziom. Na urządzeniach są zabudowywane najczęściej przenośniki rolkowe i łańcuchowe, po których transportowane mogą być np. palety z ładunkami o różnych gabarytach.

W NASZEJ OFERCIE ZNAJDUJĄ SIĘ:

- > Windy
- > Spirale grawitacyjne
- > Stoły hydrauliczne



PROMY, WÓZKI TRANSPORTOWE

Urządzenie transportu bliskiego umożliwiające elastyczną dystrybucję produktów odbieranych bądź dostarczanych do wielu stanowisk odbiorczych bądź załadowniczych.

INTEGRACJA Z LINIĄ PRODUKCYJNĄ

Promy to urządzenia przeznaczone do poziomego transportu pakietów pomiędzy kilkoma stanowiskami. Wykonane są zarówno jako **napędzane i nienapędzane**. Mogą być wykorzystywane zarówno do wysłania transportowanego materiału, sortowania lub rozdzielania gotowych produktów pomiędzy liniami procesowymi. **Budowa modułowa wózków transportowych umożliwia sprzężenie od 1 do 6 stanowisk załadowniczych na jednym wózku.**

ZALETY



BEZPIECZEŃSTWO PRACY

System bezpieczeństwa oparty na skanerach laserowych monitorujących przestrzeń przejazdu promów wraz z sygnalizacją świetlną i dźwiękową oraz cicha praca systemu zapewnia bezpieczeństwo oraz komfort pracy dla obsługi systemu.



DOPASOWANIE SPOSOBU ZASILANIA DO POTRZEB KLIENTA

(łańcuch energetyczny, szynoprzewód, system bezprzewodowy IPT).



MODUŁOWA BUDOWA PRZENOŚNIKÓW ZABUDOWANYCH NA WÓZKU

Przenośnik rolkowy, przenośnik łańcuchowy, transfer, obrotnica.



WSPÓŁPRACA Z BRAMAMI PPOŻ.



WYSOKA BEZAWARYJNOŚĆ



NISKIE KOSZTY EKSPLOATACJI



SZYBKI MONTAŻ W OBIEKCIE



SZTAPLARKI DO PALET PEŁNYCH

Urządzenia do układania palety na paletę
(budowa palety typu „sandwich”).

AUTOMATYCZNE SZTAPLOWANIE

Moduły te instalowane są zarówno przed, jak i za automatycznymi owijkarkami do palet, a ich instalacja w systemie umożliwia automatyzację procesu sztaplowania palet.

Stosowane do palet o niestabilnych, lekkich produktach, dla których paletyzacja ładunków o dużych wysokościach jest niemożliwa, bądź utrudniona. Dzięki zestawieniu dwóch palet (jedna na drugiej) uzyskuje się stabilność ładunku przy jednoczesnej maksymalizacji wykorzystanej przestrzeni ładunkowej podczas dalszej dystrybucji w łańcuchu logistycznym.

W zależności od budowy moduły te mogą również służyć do automatycznego sztaplowania dwóch palet z ładunkiem typu DHP (800x600mm) na paletę EURO (1200x800), umożliwiając dalsze składowanie palet w systemach automatycznych magazynów, bądź magazynów przepływowych dedykowanych do palet typu EURO.

„Systemy sztaplowania palet pełnych to wolnostojące moduły integrowane w linie transportowe służące do sztaplowania dwóch palet z ładunkiem”.

ZALETY



PEŁNA AUTOMATYZACJA I MODUŁOWOŚĆ

Możliwość integracji z linią transportową w dowolnym jej miejscu.



ELASTYCZNOŚĆ ZASTOSOWAŃ

Możliwość sztaplowania ładunków o wysokości od 500 do 1400mm spaletyzowanych na różnych typach palet EURO, INDU, CHEP, DHP.



ES-PAL MAGAZYN PALET

Urządzenie magazynowe optymalizujące przestrzeń zakładu produkcyjnego.

AUTOMATYCZNE SKŁADOWANIE

Magazyn palet to urządzenie o stabilnej, modułowej konstrukcji, które zapewnia w pełni zautomatyzowane układanie, wydawanie i przechowywanie palet. Przeznaczone jest głównie do magazynów i zakładów produkcyjnych, gdzie występuje duża liczba rotujących palet w procesach technologicznych i magazynowych. Poprzez swoją funkcję i budowę w znacznym stopniu zwiększa efektywność i bezpieczeństwo pracy na linii produkcyjnej.



KORZYŚCI

- › Oszczędność miejsca i porządek w miejscu pracy.
- › Optymalizacja przepływu palet.
- › Bezpieczne środowisko pracy.
- › Wyeliminowanie ręcznego podnoszenia palet.
- › Mniej kontuzji pleców, urazów rąk i stóp.
- › Mniej zwolnień chorobowych pracowników.
- › Szybszy dostęp do palet.
- › Zredukowanie przejazdów wózkami widłowymi.
- › Skrócenie czasu operacji.
- › Większa wydajność zgodnie z filozofią Lean Manufacturing – większa sprawność przy użyciu mniejszej ilości zasobów.

ZALETY



PEŁNA AUTOMATYZACJA

Możliwość zintegrowania z linią produkcyjną.



ELIMINACJA USZKODZEŃ PALET

Precyzyjny mechanizm podnoszenia i wydawania palet.



ELASTYCZNOŚĆ ZASTOSOWAŃ

Dwupozycyjny zderzak i ruchome ściany boczne umożliwiają dostosowanie szerokości do różnych rodzajów palet.



ES-TOWER MAGAZYN BLACH

Magazyn blach umożliwia łatwy i szybki dostęp do składowanych materiałów, skraca czas dostępu do nich oraz zapewnia redukcję powierzchni składowania.

AUTOMATYCZNE SKŁADOWANIE

Magazyn blach jest rozwiązaniem o charakterze uniwersalnym, świadczy o tym możliwość zastosowania magazynu w niemal każdej dziedzinie przemysłu i na każdym etapie produkcji, zaczynając od narzędziowni po halę produkcyjną. System doskonale sprawdza się jako regał do przechowywania arkuszy blach, płyt wiórowych, kartonów, skrzyń, palet, czy części oraz jako magazyn buforowy.



ZALETY

-  **OSZCZĘDNOŚĆ POWIERZCHNI**
Magazyn blach wykorzystuje ponad 95% przestrzeni magazynowej w stosunku do standardowego rozkładu palet na posadzce, bądź standardowym regale.
-  **ERGONOMIA PRACY**
Poprzez szybki wgląd w stan magazynowy materiałów oraz łatwy dostęp do każdego rodzaju arkusza blachy i innych materiałów.
-  **100 % OSZCZĘDNOŚCI CZASU**
Automatyczne regały składowania gwarantują skrócenie czasu na załadunek i rozładunek materiału.
-  **MODUŁOWA KONSTRUKCJA SYSTEMU**
Ułatwia skompletowanie magazynu dostosowanego do wymagań zamawiającego i zapewnia jego rozbudowę w przyszłości.
-  **WZROST BEZPIECZEŃSTWA**
System posiada szereg zabezpieczeń chroniących operatora i inne osoby pracujące w jego otoczeniu - znak CE oraz zabezpiecza przed uszkodzeniem magazynowany materiał.
-  **PEŁNA KONTROLA STANÓW MAGAZYNOWYCH**
System informatyczny udostępnia dane aktualnych stanów magazynowych, jak również zapewnia dostęp do danych historycznych przyjętych, jak i wydanych materiałów.



ES-COBOT PALETYZACJA

Łatwa paletyzacja oparta na aplikacji ES Cobot charakteryzuje się przede wszystkim **bezpieczeństwem i łatwością obsługi**. ES Cobot to solidny i przyjazny system dla użytkowników będący odpowiedzią na problemy i wyzwania związane z automatyzacją paletyzacji produktów o relatywnie niskich wydajnościach.

ES Cobot to kompaktowy, energooszczędny i łatwy w obsłudze paletyzator, pracujący 24/h. Doskonale sprawdzi się w ograniczonej przestrzeni produkcyjnej zapewniając wysoką elastyczność konfiguracji posadowienia systemu. Zwarta i modułowa budowa umożliwia szybką instalację i uruchomienie aplikacji paletyzacji wraz z możliwością prostej i szybkiej relokacji posadowienia systemu dzięki mobilnej platformie paletyzera.



„ MÓJ PRZYJACIEL

ES COBOT nie potrzebuje wygrodzeń ani klatki. Wykorzystanie cobotów – robotów współpracujących z ludźmi do paletyzacji różnych typów opakowań, oznacza że praca obok robota jest w pełni bezpieczna. Operator może w łatwy sposób wyprowadzić kompletną paletę bez konieczności zatrzymywania cobota.”

DANE TECHNICZNE

ŁADUNEK

- Masa przenoszonych opakowań: do 10kg
- Typ: american box, tray & hood, wrapp arround.

INTEGRACJA

- Łatwy w uruchomieniu
- Zasilanie 220/240 V

WYMIARY

- Szerokość: 2907 mm
- Długość: 1561mm
- Wysokość: 1600 mm

WYDAJNOŚĆ

- Od 8 kartonów/min
- Do 15 kartonów/min



ES-COBOT KORZYŚCI

BEZPIECZEŃSTWO

ES Cobot to gwarancja bezpieczeństwa. Dzięki zastosowaniu cobota wraz z zewnętrznymi funkcjami bezpieczeństwa system nie wymaga stosowania wygradzeń przemysłowych niezbędnych przy innych systemach zrobotyzowanych, celem zapewnienia bezpieczeństwa pracy obsługi.

INTUICYJNY INTERFEJS

Interfejs ES Cobot oparty na tablecie ułatwia codzienną pracę operatorów. Dzięki niemu operatorzy mają bieżący oraz szybki dostęp do standardowych procedur i logów operacyjnych w celu szybszego rozwiązywania problemów oraz łatwiejszej analizy wydajności pracy.

ŁATWA INSTALACJA – RUN & GO

ES Cobot jest niezwykle łatwy w montażu. Proces instalacji i uruchomienia trwa zaledwie 2 dni, ponadto rozwiązanie można łatwo przemieszczać między liniami produkcyjnymi dzięki mobilnej platformie nośnej paletyzera.

OSZCZĘDNOŚĆ MIEJSCA

Zwarta i kompaktowa budowa systemu zapewnia minimalizację zajmowanej przestrzeni produkcyjnej nawet dwukrotnie w porównaniu z tradycyjną celą robota przemysłowego.

WIELE OPCJI

Dostępne różne konfiguracje aplikacji ES Cobot zapewniają optymalne posadowienie na hali produkcyjnej. Dodatkowe opcje: układanie przekładek pomiędzy warstwami, paletyzacja różnych rodzajów palet, opcja paletyzacji wysokich palet.



Automatyczny i zrobotyzowany system przeznaczony do transportu, mycia i suszenia kontenerów termoizolacyjnych wykorzystywanych w centrach dystrybucyjnych obsługujących logistykę produktów świeżych i mrożonych.

INNOWACJE:

- › Automatyzacja i robotyzacja procesu mycia pojemników termoizolacyjnych w niskich temperaturach 2-5 stopni Celsjusza, przy dużej wilgotności powietrza.
- › Inteligentne systemy pomiaru i kontroli jakości – opracowanie systemu detekcji zanieczyszczeń dla pojemników spożywczych. System myjący myje tylko brudne pojemniki identyfikując rodzaj zanieczyszczeń celem doboru parametrów czyszczenia.



JAK TO DZIAŁA

Zeskanuj kod i obejrzyj video

ZALETY



WYDAJNOŚĆ

Większa wydajność i skuteczność procesu mycia i osuszania oraz mniejsze zużycie energii. Możliwość suszenia pojemników za pomocą robota – praca głowicy w wielu osiach powoduje szybsze i dokładniejsze osuszenie pojemnika.



OPTIMALIZACJA

Optymalne wykorzystanie zasobów. Zastosowanie dwóch kompresorów – jednoczesne suszenie na dwóch liniach transportowych. Identyfikacja zabrudzeń pojemnika przed procesem mycia umożliwia mycie selektywne wraz z doбором nastaw czasu mycia.



OSZCZĘDNOŚCI

Mniejszy nakład na serwisy i przeglądy – większa wydajność systemu filtrów.



EKOLOGIA

Zmniejszenie zużycia energii elektrycznej. Zmniejszenie zużycia wody.





OPTYMALNE ROZWIĄZANIA DLA FMCG

Szybkość przestała być wyzwaniem

Automatyzacja linii Transportu palet i **integracja** z systemem WMS

- > SKUTECZNE WYKORZYSTANIE ZASOBÓW
- > ZWIĘKSZENIE PRODUKCJI
- > NIEZAWODNOŚĆ PROCESÓW
- > KNOW-HOW W SEKTORZE FMCG



CHCESZ DOWIEDZIEĆ SIĘ WIĘCEJ?
Zeskanuj kod

CASE STUDY CISOWIANKA

Podwojenie wydajności systemu odbioru i dystrybucji palet z wszystkich linii rozlewniczych do magazynu.



WYZWANIA PRODUCENTA

Proces transportu oparty na wózkach widłowych stał się niewydolny, ograniczając wykorzystanie pełnych mocy produkcyjnych. Dodatkowym wyzwaniem związanym z infrastrukturą budynku były lokalizacja maszyn produkcyjnych oraz konieczność zapewnienia dróg komunikacyjnych pomiędzy ciągami technologicznymi.



ZASTOSOWANE ROZWIĄZANIE

Europa Systems zaprojektowała, wyprodukowała i wdrożyła system do odbioru gotowych palet z obszaru automatycznych paletyzatorów wraz z ich dalszą dystrybucją do strefy magazynowej zlokalizowanej w sąsiednim budynku.

Całość systemu stanowi ponad 100 urządzeń o łącznej długości transportowej 320 metrów. W miejscach przecinania się linii transportowych z ciągami komunikacyjnymi zainstalowane zostały automatyczne promy do palet wyposażone w skanery laserowe. System sterowania całością systemu zintegrowano z systemem zarządzania magazynem WMS.

CISOWIANKA™

FIRMA

Natęczów Zdrój S.A.

BRANŻA / PRODUKT

FMCG / CISOWIANKA

DEDYKOWANE ROZWIĄZANIE

SYSTEM DYSTRYBUCJI PALET



OSIĄGNIĘTE KORZYŚCI

WZROST WYDAJNOŚCI

Zwiększenie mocy produkcyjnych i przepustowości transportu z linii rozlewniczych do magazynu **do 200 palet na godzinę**, co dało możliwość zwiększenia sprzedaży o 100 mln PLN.

REDUKCJA KOSZTÓW

Zmniejszenie kosztów obsługi i eksploatacji floty wózków widłowych poprzez zastąpienie jej automatyczną linią przenośników.

BEZPIECZEŃSTWO

Eliminacja wózków widłowych z obszaru produkcji do strefy magazynowej zmniejszyła ryzyko kolizji z obiektami infrastruktury budynku i tym samym podniosła bezpieczeństwo pracy.

OPTYMALNE ROZWIĄZANIA DLA RETAIL

Wydajny łańcuch dostaw świeżych produktów



Automatyzacja dedykowana dystrybucji produktów, wymagających temperatury kontrolowanej

- › TRANSPORT PRODUKTÓW ŚWIEŻYCH I MROŻONYCH
- › KOMISJONOWANIE
- › SYSTEMY TRANSPORTOWE
- › ZAUTOMATYZOWANE SYSTEMY MAGAZYNOWANIA



JAK TO DZIAŁA
Zeskanuj kod i obejrzyj video

CASE STUDY REWE

Automatyzacja transportu kontenerów w centrum dystrybucyjnym



WYZWANIA PRODUCENTA

Optymalizacja procesu transportu i buforowania różnych jednostek ładunkowych (kontenery termoizolacyjne i siatkowe) do linii z myjnią i bez mycia, z uwzględnieniem rodzaju nośnika. Kilka stref transportowych znajdujących się na różnych poziomach, które prowadzą do dwóch obszarów końcowych. Integracja wielu pojedynczych urządzeń w kompletną zautomatyzowaną linię.



ZASTOSOWANE ROZWIĄZANIE

Europa Systems zrealizowała jako generalny wykonawca projekt zaawansowanego systemu transportu zarówno kontenerów termoizolacyjnych, jak i rollkontenerów siatkowych.

Nowy system daje możliwość transportowania - **w ramach jednej linii przemożników - różnych jednostek ładunkowych (2 lub więcej)**, które mają: różne **wymiary**, różną **wagę**, różne **współczynniki tarcia** powierzchni (spód ładunku: plastik, metal). Jadąc przez **4 strefy** trafiają na **2 obszary**: „warzywa i owoce” oraz „mięso”.



REWE

FIRMA
REWE

BRANŻA / PRODUKT
RETAIL / FOOD

DEDYKOWANE ROZWIĄZANIE
SYSTEM TRANSPORTU KONTENERÓW



OSIĄGNIĘTE KORZYŚCI

PŁYNNOŚĆ PROCESU

Płynność procesu załadunku i rozładunku towarów transportowanych na różnych nośnikach.

ZWIĘKSZENIE PRZESTRZENI MAGAZYNOWEJ

Wielopoziomowe linie pozwalają w ciągu transportowym i strefie buforowania pomieścić nawet **1000 kontenerów**.

NOWOCZESNE TECHNOLOGIE

Automatyka – system stworzony z myślą o pracy kolejne 20-30 lat.

WYDAJNOŚĆ

Większa wydajność procesów magazynowych.

REDUNDACJA ZASOBÓW

Alternatywa nawet w sytuacji zwiększonych zamówień lub awarii.

OPTYMALNE ROZWIĄZANIA DLA AUTOMOTIVE & TIRE

**Bezpieczeństwo i optymalne
wykorzystanie powierzchni**

Automatyzacja
transportu opon

- > **BEZPIECZEŃSTWO**
- > **ZWIĘKSZENIE
EFEKTYWNOŚCI**
- > **NIEZAWODNOŚĆ
PROCESÓW**
- > **SKUTECZNE WYKORZYSTANIE
ZASOBÓW KNOW-HOW**



JAK TO DZIAŁA
Zeskanuj kod i obejrzyj video

CASE STUDY CIMCORP

**Kompleksowe wyposażenie fabryki
w system transportu opon**



WYZWANIA PRODUCENTA

Stworzenie systemu transportu łączącego wszystkie etapy procesu produkcyjnego z uwzględnieniem wydajności poszczególnych maszyn i zachowaniem płynności produkcji. Ze względu na pracę 24h/dobę, 7 dni w tygodniu, urządzenia muszą mieć wysoką bezawaryjność oraz długą żywotność. Przystosowanie linii do późniejszej rozbudowy systemu.



ZASTOSOWANE ROZWIĄZANIE

Europa Systems stworzyła system transportu opon, którego głównym zadaniem było połączenie procesów produkcji począwszy od maszyn konfekcyjnych, kończąc na paletyzacji. Specjalnie dedykowana konstrukcja przenośników łączy ze sobą cechy funkcjonalności i niezawodności przy jednoczesnym zachowaniu niskiej awaryjności. System składa się z około 260 urządzeń o łącznej długości około 700 m. 70% urządzeń posadowione jest na konstrukcji stalowej, co pozwala na maksymalne wykorzystanie dostępnego miejsca produkcyjnego.

CIMCORP

FIRMA
CIMCORP

BRANŻA / PRODUKT
TIRE / OPONY

DEDYKOWANE ROZWIĄZANIE
SYSTEM TRANSPORTU OPON



OSIĄGNIĘTE KORZYŚCI

PŁYNNOŚĆ PROCESÓW

Optymalizacja systemu transportu poprzez dobór i konfigurację odpowiednich typów przenośników, zapewniających efektywny przepływ opon przez wszystkie maszyny procesowe.

MAKSYMALNE WYKORZYSTANIE POWIERZCHNI

Przenośniki umieszczone na konstrukcji stalowej na wysokości około 4m.

REDUKCJA KOSZTÓW OBSŁUGI I EKSPLOATACJI

Eliminacja wózków widłowych oraz transportowych.

BEZPIECZEŃSTWO

Transport GT nie powodujący ich deformacji oraz uszkodzeń.

OPTYMALNE ROZWIĄZANIA DLA LABELING

Czas na inwestycje

Automatyzacja podstawowych
operacji magazynowych
i End-Of-Line Equipment

- › PŁYNNOŚĆ PRODUKCJI
- › BEZPIECZEŃSTWO PRACY
- › WYDAJNOŚĆ TRANSPORTU
- › AUTOMATYCZNE SKŁADOWANIE
PRODUKTÓW I PÓŁPRODUKTÓW



JAK TO DZIAŁA
Zeskanuj kod i obejrzyj video

CASE STUDY

AVERY DENNISON

Zwiększenie wydajności procesu załadunku i paletyzacji – w obszarze End-Of-Line w branży papierniczej



WYZWANIA PRODUCENTA

Optymalizacja procesu załadunku i transport towaru w ponad 120 różnych ustawieniach ładunku na palecie. Możliwe „kombinacje miksów na palecie”: ładunek pojedynczy lub podwójny, z podkładcami, topami kartonowymi, a także bez palet. Kolejnym wyzwaniem była integracja pojedynczych urządzeń w kompletną zautomatyzowaną linię.



ZASTOSOWANE ROZWIĄZANIE

Automatyzacja procesu paletyzacji to odpowiedź na wyzwanie „jak optymalnie połączyć procesy magazynowania z linią produkcyjną”?

Europa Systems zastosowała rozwiązanie pod klucz, złożone z modułów, zapewniające pełną automatyzację końcówki linii od pobrania pustej palety po ustawienie ładunku – beli papieru, folii aż po jego zabezpieczenie do dalszego procesu transportu lub magazynowania. Obszary, które obejmuje system: załadunek i transport towaru, zabezpieczenie ładunku, składowanie i wydawanie.



FIRMA
AVERY DENNISON

BRANŻA / PRODUKT
LABELING / ETYKIETY I OPAKOWANIA

DEDYKOWANE ROZWIĄZANIE
SYSTEM TRANSPORTU PALET



OSIĄGNIĘTE KORZYŚCI

OSZCZĘDNOŚCI
Obniżenie kosztów energii i pracy.

WZROST BEZPIECZEŃSTWA
Ograniczenie wypadkowości w pracy związanej z kolizjami wózków widłowych.

EKOLOGIA
Redukcja spalin z wózków widłowych.

ZWIĘKSZONA WYDAJNOŚĆ
Zwiększenie mocy produkcyjnych i logistycznych.

MODUŁOWA KONSTRUKCJA
Możliwość rozbudowy linii transportu palet w przyszłości.

OPTYMALNE ROZWIĄZANIA DLA FMCG

Pełna automatyzacja transportu
pojemników z herbatą



Automatyczna linia dystrybucji
binów z herbatą

- > EKOLOGIA
- > PŁYNNOŚĆ PRODUKCJI
- > BEZPIECZEŃSTWO

CASE STUDY TWININGS

Zwiększenie mocy produkcyjnych dzięki pełnej automatyzacji procesu transportu pojemników z herbatą.



WYZWANIA PRODUCENTA

Zakład produkcyjny R. Twining and Company Sp. z o.o w Swarzędzu z roku na rok zwiększa moce produkcyjne związane z rosnącym popytem na świecie. Uruchomienie nowych linii produkcyjnych oraz związana z inwestycją relokalizacja maszyn pakujących podyktowała konieczność automatyzacji dostaw i odbioru do maszyn pakujących samego surowca (herbaty).



ZASTOSOWANE ROZWIĄZANIE

REALIZACJA AUTOMATYCZNEJ LINII DYSTRYBUCJI BINÓW I INTEGRACJA Z ISTNIEJĄCYM SYSTEMEM NADRZĘDNYM.

System zapewnia automatyczny transport pełnych i pustych binów na poziomie "1" (poziom antresoli), gdzie po zadokowaniu bina realizowany jest zrzut surowca na poziom "0" (poziom maszyn pakujących). Całość systemu stanowi układ transporterów łańcuchowych, transferów rolowo-łańcuchowych, obrotnic, automatyczny prom do palet oraz system wind dokujących biny w gniazdach zrzutu produktu. System sterowania całością instalacji zintegrowano z systemem nadrzędnym Klienta.



FIRMA

R. Twining and Company Sp. z o.o

BRANŻA / PRODUKT

FMCG / FOOD

DEDYKOWANE ROZWIĄZANIE

SYSTEM TRANSPORTU BINÓW



OSIĄGNIĘTE KORZYŚCI

OSZCZĘDNOŚCI

Poprzez zastosowanie automatycznego rozwiązania dystrybucji binów z różnym blendem herbaty pod zasypy maszyn produkcyjnych usunięto flotę wózków widłowych i tym samym związane z nią koszty obsługi i eksploatacji.

BEZPIECZEŃSTWO

Zastosowane rozwiązanie zapewnia ciągłość produkcji przy zachowaniu bezpieczeństwa pracy. System odpowiada za automatyczną dystrybucję pełnych i pustych binów w ograniczonej przestrzeni logistycznej dostępnej dla realizacji tego procesu.

KONTROLA

System wyposażono w skanery kodów kreskowych oraz automatyczny system ważenia celem kontroli i śledzenia produktu w czasie procesu dystrybucji.

OPTYMALNE ROZWIĄZANIA DLA SMART WAREHOUSE

Be smart!



JAK TO DZIAŁA

Zeskanuj kod i obejrzyj video

Doskonałość operacyjna
w obszarach: picking,
packing i shipping

- › SZYBKA INSTALACJA
- › ZDALNE ZARZĄDZANIE
- › CAŁKOWITE BEZPIECZEŃSTWO

CASE STUDY

SIVANTOS

**Autonomous Intelligent Vehicle –
ZWIĘKSZA EFEKTYWNOŚĆ PRACY
W CENTRUM DYSTRYBUCYJNYM**



WYZWANIA PRODUCENTA

Firma Sivantos – globalny producent światowej jakości aparatów słuchowych, uruchomił nowoczesne EUROPEJSKIE CENTRUM DYSTRYBUCYJNE w Polsce. Magazyny EDC znajdują się w dwóch podpoznańskich halach liczących łącznie ponad 2500 metrów kwadratowych. Wraz z nową inwestycją, określono nowe cele doskonałości operacyjnej.



ZASTOSOWANE ROZWIĄZANIE

Innowacyjna technologia Autonomicznych Inteligentnych Wózków ES Smart.

Inżynierowie Europa Systems zaprojektowali i wdrożyli rozwiązanie, które zapewnia wysoką elastyczność i wydajność w procesach kompletacji wysyłek. W Centrum Dystrybucyjnym Sivantos wdrożono flotę AIV do transportu pojemników z wysyłkami o całkowitej nośności do 60kg. W pojemnikach umieszczone są różne gabaryty opakowań aparatów słuchowych odbieranych z stanowisk ręcznego pakowania i kontroli do strefy kompletacji wysyłek. Całość systemu stanowi układ dwóch mobilnych robotów ES Smart.



FIRMA
SIVANTOS

BRANŻA / PRODUKT
ELEKTRONIKA / APARATY SŁUCHOWE

DEDYKOWANE ROZWIĄZANIE
ES SMART LD – AIV



OSIĄGNIĘTE KORZYŚCI

SZYBKA INTEGRACJA

Niewielkie gabaryty ES SMART pozwalają na efektywną pracę wózków w małych przestrzeniach i szybką integrację.

ZWIĘKSZONA EFEKTYWNOŚĆ PRACY

Flota AIV odciąża pracowników od wykonywania monotony i powtarzalnych zadań transportowych.

BEZPIECZEŃSTWO I ELASTYCZNOŚĆ

Roboty dzięki nawigacji SLAM (Simultaneous Localization And Mapping) umożliwiają poruszanie się w zmiennym otoczeniu, elastycznie dobierając trajektorię przejazdu. AIV planuje i modyfikuje trasę przejazdu w czasie rzeczywistym dostosowując ją do panujących warunków w zakładzie.

PRACUJEMY DLA NAJLEPSZYCH



WIODĄCE SIECI SKLEPÓW DYSKONTOWYCH

posiadające ponad 10 000 sklepów każda.
Zrealizowanych 122 projektów dla 70 centrów
dystrybucyjnych w 23 krajach



PRODUCENCI OPON

spośród pięciu największych producentów
opon na świecie – zrealizowanych
90 projektów w 14 krajach



WIODĄCY PRODUCENCI SAMOCHODÓW

zrealizowanych 7 projektów w 3 krajach



ŚWIATOWY LIDER PAKOWANIA I ETYKIETOWANIA

zrealizowanych 11 projektów w 6 krajach



ŚWIATOWY LIDER W PRODUKCJI I DYSTRYBUCJI MEBLI



MIĘDZYNARODOWE KONCERNY PRZEMYSŁU PAPIERNICZEGO I DRZEWNEGO



MIĘDZYNARODOWE KONCERNY CHEMICZNE



EUROPEJSCY LIDERZY PRODUKCJI MATERIAŁÓW BUDOWLANYCH



WIODĄCY PRODUCENT NAPOJÓW W POLSCE



MIĘDZYNARODOWI PRODUCENCI BRANŻY FMCG



NASI KLIENCI



... i wielu innych



EUROPA
SYSTEMS®

Kompleksowe rozwiązania dla intralogistyki

Europa Systems to wiodący producent zautomatyzowanych systemów logistyki wewnętrznej.

Jesteśmy zespołem 240 inżynierów, techników i wysokiej klasy specjalistów. Dysponujemy jednym z najnowocześniejszych zakładów produkcyjnych w Europie.

Mamy ponad **20 letnie doświadczenie** zdobyte dzięki realizacji setek projektów dla klientów w 35 krajach.

Rozwiązujemy problemy, dostarczając światowej klasy rozwiązania w zakresie automatyzacji i optymalizacji wewnętrznych procesów transportu i magazynowania.

EUROPA SYSTEMS

Żabów 76B
74-200 Pyrzyce, Polska
tel. +48 91 579 03 50
fax +48 91 579 03 51
info@europasystems.com
www.europasystems.com

Niniejszy katalog nie stanowi oferty handlowej.